

Sustainability that pays off.

Die Profiroll Werkzeugfertigung der Zukunft – nachhaltig und effizient



Hallenneubau bei Profiroll für die Werkzeugfertigung

Unter Nutzung von natürlichen, erneuerbaren Ressourcen und so effizient wie möglich wird derzeit die neue Fabrik für die Werkzeugfertigung von Profiroll Technologies gebaut. Auf 2500 m² wird nach modernsten Maßstäben ein Schleifzentrum errichtet, das neben Effizienz in den Prozessen auch auf größte Energieeinsparungen setzt und den Mitarbeitern ein angenehmes Arbeitsklima ermöglicht.

Profiroll auf Wachstumskurs. Unter Nutzung der verfügbaren Flächen hat sich ein beachtlicher Umfang an Fertigungskapazität gebildet zur Abarbeitung der Kundenaufträge. Dabei geht es vorrangig um Liefertreue und Kundenzufriedenheit und weniger um die Rücksicht auf größtmögliche Nachhaltigkeit, Effizienz oder den individuell perfekten Arbeitsplatz für die Mitarbeiter. Auf Grund der positiven Entwicklung wurde der Schritt geplant

eine Fabrik komplett neuzubauen: Die Profiroll Werkzeugfertigung. Auf 2500 m² werden zukünftig Werkzeuge zum Kaltwalzen spanend bearbeitet. Dabei wurden neben optimalen Prozessketten unter dem Gesichtspunkt Zeiteinsparung und kürzeste Wege auch auf eher hintergründige Einflüsse geachtet und unter dem Druck Energie und damit Emissionen einzusparen neue Wege gegangen:

Auf Grund der Vielzahl der Schleifmaschinen die für die Hartfeinbearbeitung im Einsatz sein werden, wurde in ein neues zentrales Kühlsystem investiert. Vorteil: je größer ein Kühlsystem desto effizienter ist es. Dieses zentrale Kühlsystem wird also zukünftig die an jeder Schleifmaschine befindlichen lokalen Systeme ersetzen. Nüchterne Kalkulationen weisen dabei allein durch den durch die Baugröße bedingten, um 65% höheren, Wirkungsgrad eine Einsparung von 315.000 kg CO₂ pro Jahr aus.

Statt die Warmwassererzeugung über eine Wärmepumpe oder Solarthermie im großen Stil zu realisieren wird



Kontakt:

Firma: Profiroll Technologies GmbH
Kontakt: Christian Eiselt
Entwicklung/Innovation Werkzeugfertigung
Telefon: 034243-74-0
E-Mail: profiroll@profiroll.de
Internet: www.profiroll.com

zukünftig die industriell bedingte Abwärme von Kompressoren zur Druckluftherzeugung genutzt um das Nutz- und Duschwasser der Belegschaft auf 60°C zu erhitzen. Dieser scheinbar triviale Einfall birgt eine Einsparung von 22.000 kg CO₂ pro Jahr.

Unter dem Unternehmen befindet sich ein artesischer Brunnen mit einer Förderleistung von 36 m³ Wasser pro Stunde. Dieses Brunnenwasser wird zukünftig genutzt, um ein für die Mitarbeiter angenehmes Klima – im Winter warm, im Sommer kühl - zu erzeugen und gleichzeitig Präzision im Höchstmaß gewährleisten durch eine konstante Temperatur in der Fertigung.

Fakten:

- Einsparung von 315.000 kg CO₂ pro Jahr dank eines zentralen Kühlsystems für die Fertigungstechnik
- Einsparung 22.000 kg CO₂ für Warmwassererzeugung für Nutzwasser
- Stromeinsparung von 300kWh/Jahr dank Nutzung eines natürlichen artesischen Brunnen

BLUECOMPETENCE

Alliance Member