

Sustainability that pays off.

KHS bietet Lösungen für mehr Nachhaltigkeit in der Getränkeindustrie



Das NatureMultiPack™: Von Carlsberg als „Snap Pack“ in den Markt eingeführt

Die Nachfrage der Getränkeindustrie nach ressourcenschonenden und energiesparenden Lösungen steigt weiter. Eine wichtige Rolle spielt dabei die Reduzierung des Energie- und Ressourcenverbrauchs in der Produktion, eine andere das Recyclen von Verpackungen. KHS bietet hier konkrete Lösungen und verfügt über ein umfassendes Know-how, das die Nachhaltigkeitsbestrebungen seiner Kunden unterstützt.

KHS ist seit 150 Jahren Partner der Getränkeindustrie. Das Thema Nachhaltigkeit bewegt die Branche dabei seit langer Zeit. Um die Bestrebungen in diesem Bereich zu unterstützen, bietet der Hersteller von Abfüll- und Verpackungsanlagen konkrete Lösungen. Zum einen unterstützt KHS die kontinuierliche Senkung des CO₂-Footprints in der Getränkeproduktion dank der Entwicklung immer energie-

und ressourceneffizienterer Anlagen. Zum anderen wächst die Bedeutung innovativer Verpackungslösungen. KHS-Experten arbeiten auf vielfältige Weise daran, immer weniger Material einzusetzen, um Rohstoffe zu schonen. Mit der Entwicklung des preisgekrönten Nature MultiPack™ hat KHS eine folienfreie Verpackung im Portfolio, die beispielsweise von Carlsberg unter dem Namen „Snap Pack“ bereits in den Markt eingeführt wurde. Dabei werden Dosen oder PET-Flaschen lediglich durch leicht lösbare, aber verbundensichere Klebepunkte zusammengehalten.

Verpackungsmaterial sollte zudem möglichst ständig in Umlauf gehalten werden, indem man es zurückgewinnt, aufbereitet und stetig wiederverwertet. Ein wichtiger Schritt zu einer starken, effizienten und nachhaltigen Kreislaufwirtschaft ist es deshalb, besonders die Recyclingfähigkeit von PET-Saftflaschen so zu verbessern, dass sie einer Flasche-zu-Flasche-Recycling zugeführt werden können. Oft verhindern bisher jedoch Zusätze in den Preforms, aus denen die Fla-

schen hergestellt werden, eine sortenreine Wiederaufbereitung.

Mit FreshSafe-PET® – einem SiO_x Beschichtungsverfahren für die Innenwand der Flasche – bietet KHS eine durch die APR und EPBP vollständig anerkannte recycelbare Barrierelösung, um Recyclingquoten von PET-Getränkeverpackungen mit erweitertem Produktschutz global signifikant zu erhöhen. „Die aktuelle Debatte um das Thema Verpackungsmüll hat das Bewusstsein um umweltverträgliche Lösungen eindeutig weiter geschärft“, sagt Karl-Heinz Klumpe, Product Manager Packaging KHS. „Wir bieten eine Vielzahl markterprobter und nachhaltiger Technologien.“

Fakten:

- Auszeichnungen für umweltfreundliche Verpackungslösungen
- Ausschließliche Nutzung von Ökostrom an deutschen Standorten
- Schulungen zu Ressourceneinsparung und Nachhaltigkeitstage

BLUECOMPETENCE

Alliance Member